

# B e s c h e i n i g u n g

## zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen als Schweißwerk nach DB AG RiLi (826.1021):1999-12

Dem Unternehmen: **Riecken Maschinenbau GmbH**

wird für den Betrieb **Am Flugplatz 22  
49565 Bramsche**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen  
in der

### Klasse 1

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
	MAG Bolzenschweißen

**verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Christoph Riecken, geb. am: 11.11.1964  
EWE

**Vertreter:** Dr. Jörg Zühlsdorf, geb. am: 20.10.1966  
SFI (Os)

**weitere Schweiß-  
aufsichtsperson(en):** siehe Anlage 1

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** GSIHa/826/KI1/052/7/00

**gültig bis:** 17.02.2024

**ausgestellt am:** 17.02.2021  
Drger/Drger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



  
Unterschrift


**Anlage 1**  
**zum Nachweis der Eignung für**  
**Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen / Oberbauteilen**  
**in Betriebsgleisen / als Schweißwerk**  
**gemäß DB AG - Richtlinie 826**  
**Nr. GSIHa/826/KI1/052/7/00**

Als weitere Schweißaufsichtspersonen werden anerkannt:

Name	Geburtsdatum	Qualifikation
Bernd Riecken	31.12.1963	IWS
Ralf Barkau	01.07.1961	IWS

Hannover, den 17.02.2021  
Drger/Drger



  
\_\_\_\_\_  
Unterschrift