



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

Riecken Maschinenbau GmbH
Am Flugplatz 22
49565 Bramsche
Deutschland

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

**Höhenausgleichsplatten (Metall); Spurhalter für Gleise;
Klemmplatten (gewalzt); Wanderschutzelemente für Weichen;
Schienenstützen; Zungenstützen (geschmiedet);
Zungenstützen (gegossen); Stützplatten; Gleitplatten;
Gleitstuhlplatten (geschmiedet); Stützbockplatten (gewalzt);
Spitzengelenkplatten; Kloben mit Gewindebolzen;
Verschlussplatten; Laschen (gewalzt); Rippenplatten (gewalzt);
Klemmteile; Sicherungskappen; Schwellenanker;
Futterstück (geschmiedet); Futterstücke (gegossen);
Niederhalter; Dauerverschlüsse; Spannbuchsen**

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918 125, DBS 918 126, DBS 918 025 und DBS 918 280

in

Bramsche
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 02.10.2020
- Prüfungen vom 18.11.2020

Die Qualifikation gilt nur im Zusammenhang mit dem Feststellungsbericht vom 18.11.2020.

Geltungsdauer der Qualifikation: **16.10.2023**

Deutsche Bahn AG

Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 27.08.2021

i. V.

Thomas Müller

i. V.

Ulrich Voigtländer